



Industrie Service

Zertifikat der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

0036 - CPR - M 055.2012.001

Gemäß der Verordnung 305/2011/EU des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR) gilt dieses Zertifikat für das/die Bauprodukte

Aluminium und Aluminiumlegierungen - Stangen, Rohre, Profile, Bänder und Trittleche für Tragwerksanwendungen

hergestellt durch oder für

IMPOL d.o.o.
Partizanska ulica 38
SI-2310 Slovenska Bistrica

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

EN 15088:2005

entsprechend System 2+ angewendet werden und dass

die werkseigene Produktionskontrolle alle darin genannten Anforderungen erfüllt.

Dieses Zertifikat behält die Gültigkeit bis die Bedingungen niedergelegt in den zutreffend harmonisierten technischen Normen bzw. die Fertigungsgegebenheiten des Herstellers oder die Bedingungen zur werkseigenen Produktionskontrolle sich nicht wesentlich ändern.

Weitere Informationen zu Produktmerkmalen und- beschreibungen sind im Geltungsbe- reich, Anhang 1 zu diesem Zertifikat enthalten.


Zur Aufrechterhaltung der Gültigkeit ist ein jährliches Überwachungsaudit erforderlich.

Erstausgabe: 26.07.2012
Gültig bis: 25.07.2024

München, 7. Juli 2021

Notified Body, Nr. 0036




(M. Strobel)
(Leiter der Zertifizierungsstelle)



EQ3025308

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland



Industrie Service

Certificate of conformity of the factory production control

0036 - CPR - M 055.2012.001

In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of March 09th, 2011 (Construction Products Regulation - CPR), this certificate applies to the construction product

Aluminium and aluminium alloys - Rods/bars, tubes, profiles, strips and tread plates for structural products for construction works

produced by

IMPOL d.o.o.
Partizanska ulica 38
SI-2310 Slovenska Bistrica

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in annex ZA of the harmonised standard

EN 15088:2005

under system 2+ are applied and

the factory production control fulfils all the prescribed requirements set out above.

This certificate remains valid as long as the conditions laid down in the harmonised technical specification in reference or the manufacturing conditions in the factory or the Factory Production Control Plan itself are not modified significantly.

Further information about the product parameters and description of the products are included in the scope of approval, annex 1 to this certificate.


In order to adhere the validity an annual surveillance audit is required.

First issue: 26.07.2012
Valid until: 25.07.2024

Munich, July 7th, 2021

Notified Body, No. 0036




(M. Strobel)
(Head of the Certification Body)



EQ3025308



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Produkten nach BPV 305/2011
Scope of Approval - Manufacturer of Base Materials used in accordance with CPR 305/2011

Anlage 1 zum Zertifikat Nr. / Annex 1 to Certificate No.
0036 - CPR - M 055.2012.001 von/dated 2021-07-07

Hersteller / Manufacturer:		Name: Straße/Street: Ort/City:	IMPOL d.o.o. Partizanska ulica 38 SI-2310 Slovenska Bistrica		Werk / plant:	Nationalität/ Country: SVN	Datum/ Date: 2021-07-07	Blatt-Nr./ Page No.: 1 v. / of 2	Zertifizierungsstelle für metallische Bauprodukte/ Certification Body for metallic construction products Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036			
Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material specification		Liefer- zustand / Delivery condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description product form	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Bericht Nr. / report no. C-TSS-IS-21-012-000010-21 vom / dated 2021-06-23
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]		1 = t 2 = kg		
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9
01	EN AW-6005, EN AW-6005A EN AW-6005B	EN EN EN	754 755 12020	T6	Stange, Rohr, Profil rod/bar, tube, profil	1,0	320,0	5,58	320,0			<u>Stange/rod, bar</u> rund gezogen / round drawn: 5,58 – 76,2 mm rund stranggepresst / round extruded: 8 – 180 mm vierkantig gezogen / square drawn: 7 – 63,5 mm vierkantig stranggepresst / square extruded: 8 – 140 mm rechteckig stranggepresst / rectangular extruded: w: 10 – 320 / t: 3 – 140 mm sechskantig gezogen / hexagonal drawn: 5 – 60 mm sechskantig stranggepresst / hexagonal extruded: 8 – 120 mm
02	EN AW-6060	EN EN EN	754 755 12020	T66	Stange, Rohr, Profil rod/bar, tube, profil	1,0	320,0	5,58	320,0			<u>Rohr/tube</u> gezogen / drawn: D: 8 – 76,2 / t: 1 – 25 mm stranggepresst / extruded: D: 8 – 250 / t: 1 – 30 mm
03	EN AW-6061	EN EN EN	754 755 12020	T6	Stange, Rohr, Profil rod/bar, tube, profil	1,0	320,0	5,58	320,0			<u>Profil/profile (stranggepresst/extruded, präzis/precision)</u> umschreibender Durchmesser / circumscribing diameter: 12 – 320 mm Wanddicke / thickness: 1,2 – 25 mm
04	EN AW-6063	EN EN EN	754 755 12020	T66	Stange, Rohr, Profil rod/bar, tube, profil	1,0	320,0	5,58	320,0			<u>Band/strip (kaltgewalzt/cold rolled)</u> Breite / width: 500 – 1250 mm Wanddicke / thickness: 0,2 – 5,0 mm
05	EN AW-6082	EN EN EN	754 755 12020	T6	Stange, Rohr, Profil rod/bar, tube, profil	1,0	320,0	5,58	320,0			<u>Trittlech/tread plate</u> Breite / width: 700 – 1500 mm Wanddicke / thickness: 1,5 – 5,0 mm
06	EN AW-5049	EN	485	H22	Band / strip	0,5	2,5					
07	EN AW-5754	EN	485	O H22 H24	Band, Blech / strip, sheet	0,5	5,0					
08	EN AW-5754	EN	1386	H114	Trittlech / tread plate	1,5	5,0					
Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturgeregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 9 / material designation in column 9 b = Lieferzustand in Spalte 9 / delivery condition in column 9 c = Prüfgegenstand in Spalte 9 / object in column 9 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 9 / technical rules reference column 9												



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Produkten nach BPV 305/2011
Scope of Approval - Manufacturer of Base Materials used in accordance with CPR 305/2011

Anlage 1 zum Zertifikat Nr. / Annex 1 to Certificate No.
0036 - CPR - M 055.2012.001 von/dated 2021-07-07

Hersteller / Manufacturer:		Name: Straße/Street: Ort/City:	IMPOL d.o.o. Partizanska ulica 38 SI-2310 Slovenska Bistrica		Werk / plant:	Nationalität/ Country: SVN	Datum/ Date: 2021-07-07	Blatt-Nr./ Page No.: 2 v. / of 2	Zertifizierungsstelle für metallische Bauprodukte/ Certification Body for metallic construction products Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036			
Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material specification		Liefer- zustand / Delivery condition Kürzel / Code	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description product form	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Bericht Nr. / report no. C-TSS-IS-21-012-000010-21 vom / dated 2021-06-23
		Art / Spec.	Nr. / No.			Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	von / from	bis / to	von / from	bis / to	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9
09	EN AW-5083	EN	754	O, H111	Stange /rod	-	-	5,58	180,0			<u>Stange/rod, bar</u> rund gezogen / round drawn: 5,58 – 76,2 mm rund stranggepresst / round extruded: 8 – 180 mm
10	EN AW-3004	EN	485	H26	Band, Blech / strip, sheet	0,5	3,0					vierkantig gezogen / square drawn: 7 – 63,5 mm vierkantig stranggepresst / square extruded: 8 – 140 mm rechteckig stranggepresst / rectangular extruded: w: 10 – 320 / t: 3 – 140 mm
11	EN AW-3105	EN	485	H14, H16 H18, H22 H24, H26 H28	Band, Blech / strip, sheet	0,2	3,0					sechskantig gezogen / hexagonal drawn: 5 – 60 mm sechskantig stranggepresst / hexagonal extruded: 8 – 120 mm
12	EN AW-1050A	EN	485	H14, H24, H28 H18	Band, Blech / strip, sheet	0,5	1,5					<u>Rohr/tube</u> gezogen / drawn: D: 8 – 76,2 / t: 1 – 25 mm stranggepresst / extruded: D: 8 – 250 / t: 1 – 30 mm
13	EN AW-3003	EN	485	H14	Band, Blech / strip, sheet	0,5	1,5					<u>Profil/profile (stranggepresst/extruded, präzis/precision)</u> umschreibender Durchmesser / circumscribing diameter: 12 – 320 mm Wanddicke / thickness: 1,2 – 25 mm
14	EN AW-2017A	EN	754 755	T3 T4	Stange / rod, bar	- -	- -	7,0 20,0	80,0 180,0			<u>Band/strip (kaltgewalzt/cold rolled)</u> Breite / width: 500 – 1250 mm Wanddicke / thickness: 0,2 – 5,0 mm <u>Trittblech/tread plate</u> Breite / width: 700 – 1500 mm Wanddicke / thickness: 1,5 – 5,0 mm
Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 9 / material designation in column 9 b = Lieferzustand in Spalte 9 / delivery condition in column 9 c = Prüfgegenstand in Spalte 9 / object in column 9 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 9 / technical rules reference column 9												